

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**NAPRAWA NAWIERZCHNI  
Z PREFABRYKOWANYCH ŻELBETOWYCH PŁYT  
WIELOOTWOROWYCH (TYPU YOMB)**



## **1 WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z naprawą nawierzchni z prefabrykowanych żelbetowych płyt wielootworowych .

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Specyfikacja techniczna (SST) jest stosowana jako dokument przetargowy przy realizacji robót na ul. Modrzewiowej w Skowarczu.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z naprawą nawierzchni z prefabrykowanych żelbetowych płyt wielootworowych

### **1.4. Określenia podstawowe**

**1.4.1.** Prefabrykowana żelbetowa płyta wielootworowa – drogowy element żelbetowy, w postaci prostokątnej płyty z otworami, służący do budowy nawierzchni (dawniej element taki nazywano płytą YOMB).

**1.4.2.** Nawierzchnia z prefabrykowanych żelbetowych płyt wielootworowych – nawierzchnia z płyt drogowych żelbetowych wielootworowych, przeznaczona do ruchu lub postoju pojazdów.

**1.4.3.** Szczelina w nawierzchni – szczelina pomiędzy żelbetowymi płytami nawierzchniowymi, zwykle wypełniona piaskiem.

## **2. MATERIAŁY**

### **2.2. Materiały do wykonania robót**

#### **2.2.2. Materiały używane do naprawy**

Do wykonania nawierzchni z płyt należy użyć:

- uzyskane z rozbiórki, nadające się do ponownego wbudowania, istniejące elementy nawierzchni, zwłaszcza całe płyty, ew. krawężniki i materiał podbudowy,
- nowe elementy nawierzchni i obramowania, zastępujące istniejące elementy uszkodzone, o podobnych wymiarach, wyglądzie i kształcie,
- nowy materiał do podsypki i szczelin,
- nowy materiał do napraw powierzchniowych płyt i ich fragmentów,
- ew. inne materiały,
- ew. grunt uzupełniający podłoże pod nawierzchnią i korpus drogi.

#### **2.2.3. Żelbetowe płyty wielootworowe**

Prefabrykowane żelbetowe płyty wielootworowe powinny mieć wymiary np. 100×75×12,5 cm,

Powierzchnia płyt powinna być równa bez pęknięć i wylupań. Dopuszczalne są drobne wgłębienia i wypukłości o głębokości lub wysokości do 5 mm.

Krawędzie płyt powinny być proste i wzajemnie równoległe. Dopuszczalne są drobne odpryski i wyszczerbienia krawędzi o głębokości i szerokości do 5 mm oraz długości do 20 mm w liczbie 2 szt. na 1 m płyty, przy czym na jednej krawędzi powierzchni górnej nie może być więcej niż 3 wyszczerbienia, a na powierzchni dolnej nie więcej niż 4 wyszczerbienia. Zwichrowanie krawędzi powierzchni górnej i dolnej nie powinno przekraczać 3 mm na 1 m długości płyty.

Powierzchnie boczne płyty powinny być wolne od pęknięć, rys, wgłębien i wypukłości.

Odchyłka od wymiarów nominalnych powinna wynosić: długości  $\pm 3$  mm, szerokości  $\pm 3$  mm, grubości  $\pm 3$  mm. Nasiąkliwość powinna wynosić  $\leq 6\%$ , a stopień mrozoodporności  $\geq F 150$ .

Płyty mogą być przechowywane na wolnym powietrzu. Można je układać w stosach, powierzchnią jezdnią zwróconą do góry, w siedmiu warstwach na paletach, do wysokości trzech palet.

#### **2.2.4. Materiał na podsypkę i do wypełnienia szczelin**

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST nie ustala inaczej, to na podsypkę i do wypełniania szczelin można stosować piasek odpowiadający wymaganiom PN-EN 12422:2004 [11].

Inne materiały, np. żużel, pospółkę, można stosować pod warunkiem akceptacji inwestora.

Składowanie materiału powinno się odbywać na podłożu równym, utwardzonym i odwodnionym, przy zabezpieczeniu materiału przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami.

#### **2.2.5. Woda**

Należy stosować, przy zagęszczaniu podsypki, każdą czystą wodę z rzek, jezior, stawów i innych zbiorników otwartych oraz wodę studzienną i wodociagową.

Nie należy stosować wody z widocznymi zanieczyszczeniami, np. śmieciami, roślinnością wodną, odpadami przemysłowymi, kanalizacyjnymi itp.

#### **2.2.7. Beton cementowy**

Do naprawy głębokich uszkodzeń nawierzchniowych płyt betonowych, które zagrażają bezpieczeństwu ruchu na drodze, można użyć betonu z dodatkami sprawdzonych preparatów uplastyczniających i przyspieszających wiązanie cementu oraz poprawiających własności fizykomechaniczne stwardniałego betonu.

Skład mieszanki betonowej powinien być w miarę możliwości zbliżony do składu betonu w istniejących płytach. Klasa wytrzymałości na ściskanie powinna być co najmniej C 30/37 wg PN-EN 206-1 [10].

### **3. SPRZĘT**

#### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 3.

#### **3.2. Sprzęt stosowany do wykonania robót**

Przy wykonywaniu robót Wykonawca w zależności od potrzeb, powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu dostosowanego do przyjętej metody robót,

- wibratory płytowe,
- ubijaki,
- zbiorniki na wodę,
- sprzęt transportowy,

### **4. TRANSPORT**

#### **4.1. Transport materiałów**

Materiały sypkie (piasek) można przewozić dowolnymi środkami transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem z innymi materiałami i nadmiernym zawilgoceniem.

Płyty nawierzchniowe można przewozić pojazdami otwartymi. Płyty można układać na drewnianych paletach w liczbie siedmiu sztuk spiętych taśmą polipropylenową zbrojoną dodatkowo w miejscu styku taśmy z płytą podkładkami z tworzywa sztucznego, aby zapobiec ewentualnemu przetarciu. Załadunku płyt na samochód dokonuje się przy pomocy lekkich żurawi lub wózków widłowych. W szczególnych przypadkach płyty można ładować ręcznie przy zastosowaniu pochylni.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

#### **5.1. Zasady wykonywania robót**

Podstawowe czynności przy wykonywaniu robót obejmują:

1. roboty przygotowawcze,
2. ew. roboty rozbiórkowe,
3. wykonanie nawierzchni w układzie pasowym z przewiązka co 3 płyta
4. wykonanie skrzyżowań w układzie płatowym
5. roboty wykończeniowe.

#### **5.2. Roboty przygotowawcze**

- zgromadzić wszystkie materiały potrzebne do robót.

#### **5.5. Wypełnienie szczelin**

W przypadku częściowego lub całkowitego braku wypełnienia szczelin, materiał w szczelinach należy uzupełnić przez zamulenie ich piaskiem. Zaleca się, aby piasek użyty do wypełnienia szczelin zawierał od 3% do 8% frakcji mniejszej od 0,05 mm. Dopuszcza się zastosowanie innego materiału do wypełnienia szczelin, np. drobnego żwiru, piasku kwarcowego itp.

#### **5.10. Wymiana całych płyt**

Przed usunięciem uszkodzonych płyt należy sprawdzić, czy sąsiednie płyty są dobrze ustabilizowane i czy ich powierzchnie mogą być płaszczyznami odniesienia przy montowaniu nowych płyt. Jeżeli zostanie stwierdzone,

że sąsiednie płyty klawiszują lub uległy przemieszczeniom, przed wymianą uszkodzonych płyt należy podnieść płyty do właściwego położenia i ustabilizować je metodą iniekcji szybkowiązającą zaprawą cementowo-piaskową. Przy wymianie płyt należy tak je usuwać, by nie było możliwe uszkodzenie sąsiednich płyt oraz uszkodzenie podłoża (podbudowy).

Zalecaną metodą wyjmowania płyt jest usuwanie ich za pomocą urządzeń podnoszących (żurawi), gdyż redukują do minimum uszkodzenia podłoża (podbudowy) i sąsiadujących płyt.

Jeżeli po rozebraniu uszkodzonych płyt zostanie stwierdzone uszkodzenie podbudowy, to należy ją odbudować w ten sposób, by została zachowana grubość warstw i rodzaj materiałów taki sam jak w podbudowie sąsiednich płyt betonowych.

Wymienione płyty powinny być takiej samej grubości jak płyty sąsiednie.

Układanie nawierzchni z płyt żelbetowych, na uprzednio przygotowanej podsypce piaskowej lub warstwie odsączającej, może odbywać się bezpośrednio ze środków transportowych lub z miejsca składowania, zwykle z pomocą żurawia. Do opuszczenia płyty żurawiem mogą służyć zawiesia czterohakowe na płycie.

Można stosować też ręczne układanie płyt o mniejszych wymiarach, przy pomocy pochylni ze środka transportowego, po której płyty zsuwane są bezpośrednio na miejsce ułożenia nawierzchni. Ten typ montażu wymaga zastrzonych wymogów bezpieczeństwa pracy.

Płyty żelbetowe należy układać tak, aby całą swoją powierzchnią przylegały do podłoża (podsypki, warstwy odsączającej). Powierzchnie płyt nie powinny wystawać lub być zagłębione względem siebie więcej niż 8 mm.

Szerokość szczelin między płytami nie powinna być większa od 10 mm. W celu zachowania równej szerokości szczelin, można stosować międzydystansowe wkładki między płytowe.

### **5.11. Roboty wykończeniowe**

Do robót wykończeniowych należą prace związane z dostosowaniem wykonanych robót do istniejących warunków terenowych, takie jak:

- odtworzenie przeszkód czasowo usuniętych,
- oczyszczenie terenu robót z odpadów i usunięcie ich poza plac budowy,
- niezbędne uzupełnienia zniszczonej w czasie robót roślinności, tj. zatrawienia,
- uzupełnienia gruntem rodzimym pasa pomiędzy płytami
- uzupełnienie gruntem rodzimym pobocza na szerokości 0,5 m oraz jego plantowanie
- roboty porządkujące otoczenie terenu robót.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

- sprawdzić cechy zewnętrzne gotowych materiałów prefabrykowanych.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową robót jest m<sup>2</sup>

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z ST i umową, jeżeli wszystkie pomiary i badania z dały wyniki pozytywne.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Obowiązuje cena wynikająca z zawartej umowy

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

### **10.1. Ogólne specyfikacje techniczne (SST)**

- |                 |  |
|-----------------|--|
| 1. D-M-00.00.00 | Wymagania ogólne   |
| 2. D-01.00.00   | Roboty przygotowawcze  |
| 3. D-02.00.00   | Roboty ziemne  |
| 4. D-05.03.04   | Nawierzchnia betonowa  |
| 5. D-05.03.04a  | Wypełnianie zalewami szczelin w nawierzchni z betonu cementowego |
| 6. D-05.03.05a  | Nawierzchnia z betonu asfaltowego. Warstwa ścieralna wg PN-EN    |

- 7. D-05.03.07a Nawierzchnia z asfaltu lanego wg PN-EN
- 8. D-08.01.01b Ustawienie krawężników betonowych
- 9. D-08.01.02a Ustawienie krawężników kamiennych

#### 10.2. Normy

- 10. PN-EN 206-1 Beton – Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność (W okresie przejściowym można stosować PN-B-06250:1998 Beton zwykły)
- 11. PN-EN 13242 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym (W okresie przejściowym można stosować PN-B-11111:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. Żwir i mieszanka, PN-B-11112:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych, PN-B-11113:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. Piasek)